

SPS



METAL-PRIMER

Primer anticorrosif à base aqueuse

- Anticorrosif
- Pour acier et métaux non ferreux
- Excellente adhérence
- Séchage rapide
- Pratiquement inodore et pauvre en solvant

WWW.SPSBV.COM

METAL-PRIMER

DESCRIPTION

Primer anticorrosif à base aqueuse offrant une excellente adhérence pour acier et métaux non ferreux, comme l'aluminium, le zinc, etc. S'applique également sur le bois, le MDF, les plastiques durs, etc. Finition possible avec peintures à base aqueuse et à base de solvants. Pratiquement inodore et sèche rapidement. Pour l'intérieur et l'extérieur.

UTILISATION RECOMMANDÉE

Comme couche de fond l'intérieur et l'extérieur sur le métal non traité ou dénudé, bien nettoyé et sur lequel de l'antirouille a été appliquée. S'applique également au bois, au MDF, aux plastiques durs, etc. Peut être fini avec des peintures à base d'eau et de solvants. Peut, souvent, être recouvert le même jour.

SYSTÈME RECOMMANDÉ

Généralités : La surface doit être propre, portante, sèche, exempte de graisse, de poussière et de produits corrosifs.

Fer dénudé / non traité, aluminium, cuivre-zinc, laiton et acier galvanisé, etc.

- Appliquer une couche de SPS Metal-Primer sur les parties dénudées.
- Après le séchage, poncer légèrement (ne pas supprimer la couche !) puis déboussier.
- Couvrir de peinture.

Anciennes couches existantes

- Éliminer les anciennes couches non adhérentes.
- Nettoyer le tout avec le nettoyant peinture par exemple Universol®.
- Après séchage, poncer légèrement et déboussier.
- Appliquer une couche de SPS Metal-Primer sur les parties dénudées.
- Après le séchage, poncer légèrement (ne pas supprimer la couche !) puis déboussier.
- Couvrir de peinture.

Couches de peinture existantes intactes

- Nettoyer le tout avec le nettoyant peinture par exemple Universol®.
- Appliquer ou ajouter une couche de SPS Metal-Primer.
- Après le séchage, poncer légèrement (ne pas supprimer la couche !) puis déboussier.
- Couvrir de peinture.

Les systèmes cités offrent une description générale pour les surfaces les plus courantes. Pour des applications spécifiques et / ou des conseils détaillés, contactez SPS bv.

DONNÉES TECHNIQUES

Densité (g/cm³):	1.28
Extrait sec en volume:	36%

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	1 heure
Recouvrable:	6 heures

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

80 µm

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

30 µm

CONSOMMATION THÉORIQUE

12-14 m²/litre par couche

CONSOMMATION PRATIQUE

Le rendement pratique dépend de plusieurs factures telles que : la nature et la structure du substrat, la méthode de traitement, l'expérience du transformateur et les conditions (météorologiques) pendant l'application.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Bien remuer avant l'application. Appliquer 2 couches avec un pinceau ou un rouleau adapté.

Date d'émission: 29/06/2022

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Britley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
35, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu



WWW.SPSBV.COM